

l'impression éco-responsable ott
imprimeurs





OTT Imprimeurs a confirmé en novembre 2010 son engagement dans le développement durable par la **Certification ISO 14001** et devient ainsi un imprimeur de référence quant aux enjeux environnementaux. Cet acte responsable, complète notre système de management qualité ISO 9001, en application dans l'entreprise depuis 1999.

Au travers du label **IMPRIM'VERT®**, OTT Imprimeurs garantit jour après jour la gestion et le recyclage de ses déchets.

Nos certifications **PEFC** (PEFC/10-31-3162) et **FSC®** (FSC-C131463) assurent la gestion responsable de nos forêts par une chaîne de contrôle qui vérifie et certifie l'origine du bois. Nous nous efforçons de préconiser ces papiers environnementaux ou recyclés dans nos offres.

Une prise en compte de l'ensemble de ces aspects dans nos choix industriels et technologiques, conjointement avec nos partenaires, constitue un atout majeur dans notre développement. Des investissements importants dans les techniques de dernière génération sont associés de façon optimale avec une logique économique et un engagement éthique et social réfléchi.

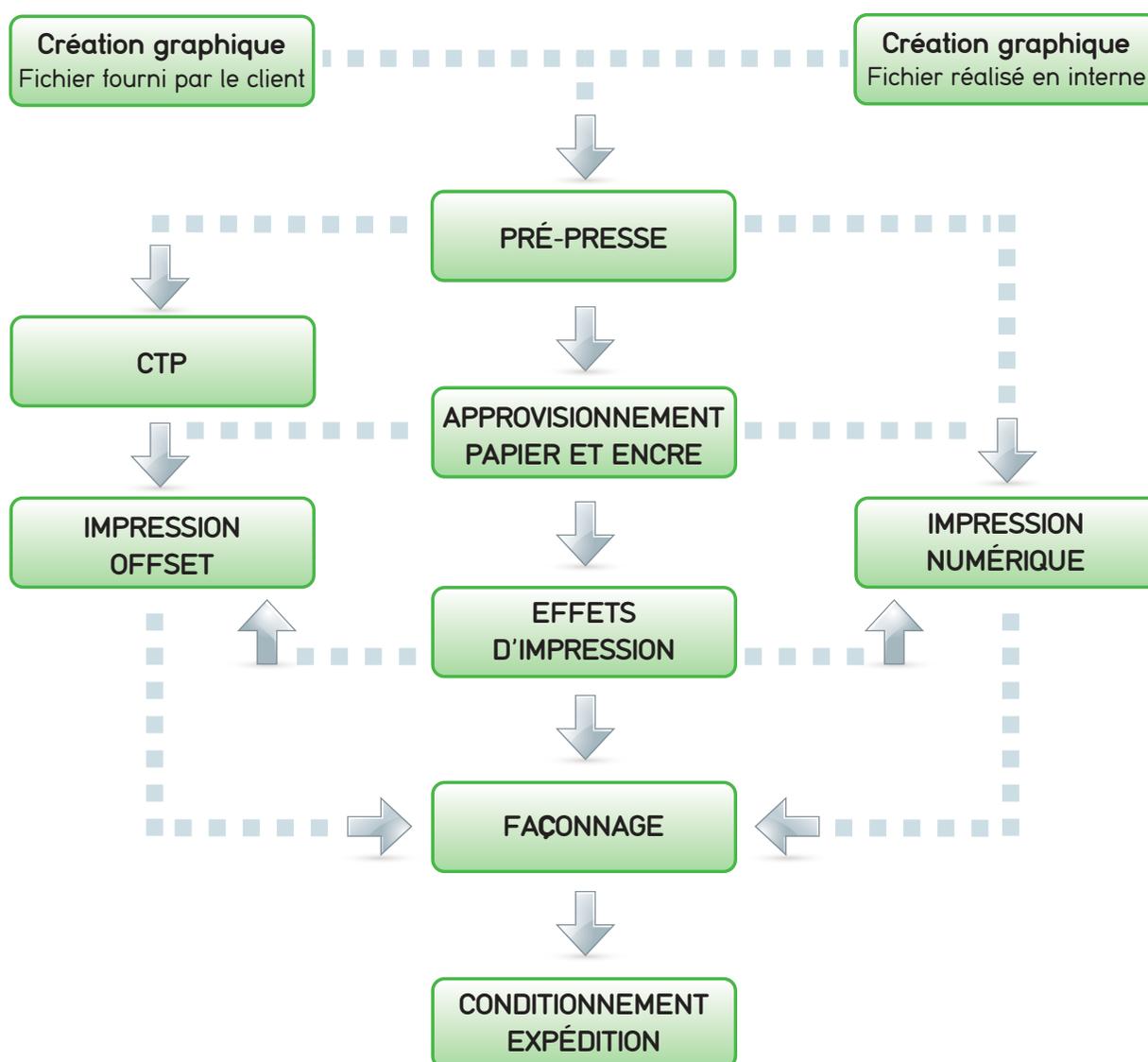
En 2024 et 2025 notre réflexion pour intensifier notre engagement en faveur de la protection de l'environnement portera sur l'installation d'**une centrale solaire** sur site pour opérer une transition énergétique verte en assurant notre indépendance et notre compétitivité futures.

L'impression **ÉCO-SOCIO-RESPONSABLE!**

NOS ENGAGEMENTS ENVIRONNEMENTAUX

Tout au long de la chaîne de production

Notre démarche environnementale est présente tout au long du process de la chaîne graphique, et chaque étape est continuellement intégrée dans une démarche d'optimisation de nos impacts de consommation d'énergie, de gestion des déchets et de réflexions alternatives.



La gestion des fichiers et le prepresse

- Les fichiers sont principalement fournis par nos clients que nous sensibilisons sur les principes d'éco-conception tels que l'optimisation du format, la mise en page, l'utilisation raisonnée des encres et le choix des supports papier écologiques.
- Le flux prépresse est assuré par un système web-approval interne, portail de validation en ligne favorisant les gestions de BAT à distance avec l'accompagnement assuré par nos opérateurs.
- La confection des plaques est gérée par un CTP (Computer to Plate) à gravure thermique en chimie totalement réduite.

Les papiers environnementaux

Nous préconisons l'utilisation de supports papier labellisés, ne modifiant en rien la reproduction de vos imprimés.

- Supports **PEFC** et **FSC®**

La chaîne de contrôle vérifie et certifie l'origine du bois, de l'exploitant forestier jusqu'à l'imprimeur, en passant par les usines de production papier. Notre double certification PEFC et FSC® nous permet d'apposer les logos appropriés sur vos documents, accompagnés de nos numéros de licence uniques.

- Supports **recyclés**

Ils comprennent au minimum 50% de fibres issues de déchets de papier imprimés. L'offre est variée, avec la possibilité d'apposer des éco-labels sur les documents imprimés, boucle de Möbius, ecolabel européen, Ange Bleu, Cycle Banc du Nordique, NAPM,...

- Supports **alternatifs**

Les départements Recherche et Développement des groupes papetiers proposent continuellement de nouveaux supports environnementaux à base de déchets type algues vertes, végétaux renouvelables ou encore poudre de pierre. Certaines de ces nouvelles solutions alternatives disposent également de la certification FSC®.

- Notre **chaîne d'approvisionnement papier**

Notre société est adhérente au groupement national **Impriclub** permettant la mutualisation des besoins des sociétaires dans le cadre des négociations des volumes d'achat et des garanties d'approvisionnement. Nous disposons d'un local de stockage dédié, à hydrométrie constante, permettant d'assurer une production de plusieurs semaines et la réception de commande importante de papier en fabrication spécifique.



L'impression et le façonnage éco-responsable

- Les **encres végétales**

Notre process offset traditionnel utilise des encres végétales certifiées par nos fournisseurs européens, ainsi qu'une solution de mouillage sans alcool isopropylique.

Dans le cadre de la déclaration annuelle CITÉO nous certifions que nos encres conventionnelles et à séchage HUV Led respectent intégralement les critères de recyclabilité avec un score de 100 selon le test INGEDE-2.

- L'impression offset **HUV / LED**

Ce procédé d'impression assure un séchage instantané des encres après impression avec pour objectif d'optimiser la productivité, et associé à une gestion colorimétrique standardisée (**PSO ISO 12647-2**) la gâche papier très fortement limitée. Les lampes de séchage LED diminuent la consommation électrique, évitent les maculages et le rajout de vernis de protection ou acrylique.

- La **distribution centralisée** des encres

Notre atelier dispose de 2 circuits d'alimentation automatique des encres traditionnelles et HUV. Ces circuits permettent une économie sensible des résidus d'encre, une réduction des déchets liés aux boîtes d'emballage grâce au conditionnement en fûts de 300 l consignés et enfin une réduction sensible de la gâche d'encre.

- L'impression **numérique**

C'est le procédé alternatif pour les courts et moyens tirages. Les presses numériques haute définition de dernière technologie répondent simultanément à une exigence qualitative et à une attente environnementale en supprimant la gâche papier liée au calage et en imprimant la juste quantité.

- Le **façonnage intégré**

Notre atelier façonnage gère plus de 92% de nos commandes permettant ainsi la réduction des impacts écologiques liés aux transports de sous-traitance. Les solutions d'emballage alternatives aux films et aux plastiques en tout genre sont intégrées depuis quelques années dans nos productions, banderoles papier kraft, cartons recyclés, pelliculage biodégradable, ...

L'évacuation des rognures et déchets est assurée par une aspiration automatique sur l'ensemble du matériel de façonnage.

- Le **transport**

Notre logistique transport s'appuie sur des livraisons locales et régionales effectuées par une camionnette équipée au gaz naturel, et sur une optimisation des envois plus lointains par une sélection de transporteurs nationaux avec des contrats cadre. Les petits colis sont principalement acheminés par Chronopost et TNT.

CERTIFICATION ENVIRONNEMENTALE ISO 14001

Notre Société est certifiée dans son engagement environnemental au travers de ISO 14001 / version 2015

L'objectif de cette certification réside dans la mise en œuvre d'une réelle politique environnementale au travers du respect des exigences légales applicables et dans l'esprit de l'amélioration continue des résultats environnementaux.

Nous souhaitons promouvoir un engagement social nouveau, associant l'ensemble de notre personnel, ainsi que sur un engagement industriel avec un outil de production respectueux de l'environnement et une gestion rigoureuse de l'énergie.

Notre engagement social a pour objectif avant tout l'adhésion de l'ensemble du personnel aux problèmes liés à l'environnement. Les études et les forums de discussions sont lancés, nous souhaitons également pour des points précis nous faire accompagner dans cette démarche par l'ADEME. La Santé et la Sécurité sont également des maillons importants dans notre étude (installations existantes dans nos ateliers pour le renouvellement de l'atmosphère, dispositifs réducteurs des nuisances sonores dans les ateliers, études avec la Médecine du Travail pour la mise en place d'équipement de confort pour diminuer l'impact de certaines pathologies.

Notre engagement industriel représente la synthèse des études en cours depuis quelques années au sein de notre Société. Ces dernières portent sur les performances et le renouvellement des outils de production avec des améliorations notables en matière de consommation énergétique, la réduction des COV, les études de conditionnement...

Nos études actuelles sont également concentrées sur le respect des critères HQE ainsi que sur notre bilan carbone. Ces réflexions sur les améliorations nécessaires à apporter dans notre quotidien sont menées conjointement avec l'ensemble de nos salariés pour une meilleure sensibilisation aux évolutions et à la réduction du gaspillage à la source (distribution automatique de l'encre en fûts de 300 l, utilisation de chiffons lavables, covoiturage, ...).

Dans le cadre du développement nous ne souhaitons pas nous arrêter aux termes durable et environnement, mais bien plus aux notions de progrès social et économique. Ainsi nous développons également de plus en plus le travail solidaire au travers de partenariats avec des Entreprises Adaptées, nous favorisons les contrats d'apprentissage, et nous encourageons fortement la promotion interne de nos collaborateurs aux travers de formations régulières et spécifiques.



CERTIFICATION QUALITÉ ISO 9001

Le flux de fabrication et production du produit imprimé chez OTT est assuré par un seul et même logiciel qui est Gamsys d'EFL. Celui-ci nous permet d'assurer en continuité un suivi précis et instantané de chaque imprimé en intégrant le calcul optimisé des devis, la gestion commerciale, la gestion de production, la gestion des achats et des stocks, la gestion des expéditions, la gestion de la facturation et la gestion de la qualité dans le respect de nos propres contrôles et procédures.

A la création d'un dossier de fabrication qui fera office d'un numéro de code barre unique, nous planifions la qualité. Les opérations pour réaliser le produit sont alors identifiées.

CONTRÔLE PAR LE RESPONSABLE DE SERVICE OU LES PERSONNES AUTORISÉES

De façon générale, les responsables de service effectuent un ensemble de contrôle aux différentes phases de la fabrication du produit.

Le détail des contrôles est décrit dans les plans de contrôle des instructions de travail.

Les visas sur la pochette de travail attestent que l'ensemble des contrôles prévus ont été effectués et que les résultats sont conformes. Les non conformités sont traitées selon la procédure correspondante.

CONTRÔLE EN COURS DE FABRICATION

Nous avons établi pour chaque opération de fabrication, un plan de contrôle qui spécifie les contrôles à effectuer, soit par la personne qui effectue le travail (auto-contrôle), soit par les responsables de services, ou par toute autre personne autorisée.

Les plans de contrôle sont définis dans les instructions de travail.

La règle générale est d'attribuer à chaque opérateur, la responsabilité des contrôles sur le travail qu'il a effectué.

Chaque personne chargée d'effectuer un auto contrôle dispose d'instructions de travail correspondantes qui définissent :

- ce qui est à contrôler ;
- les référentiels de contrôle (échantillonnage, ...);
- la fréquence de contrôle ;
- les instruments de contrôle à utiliser ;
- l'état du contrôle.

ENREGISTREMENT DE L'AUTO CONTRÔLE

Le système informatique est considéré comme support d'enregistrement de l'auto contrôle. En effet, chaque ordre de fabrication fait l'objet d'une ouverture d'un numéro de dossier dans le système informatique en renseignant par code salarié, l'opération de fabrication effectuée. Par convention, le système informatique est renseigné par l'opérateur lorsque le plan de contrôle a été mis en œuvre et lorsque les résultats sont conformes. En cas de résultats non conformes, la procédure de traitement de non conformité est mise en œuvre.

LES CONTRÔLES À RÉCEPTION

De façon générale, tous les produits utilisés entrant dans la composition du produit fini, ou pouvant avoir une incidence sur la qualité du produit livré au client font l'objet d'un contrôle réception. Tous les produits approvisionnés ainsi que les produits de retour

de sous-traitance font systématiquement l'objet d'un contrôle administratif (sauf les fichiers informatiques). Ils sont complétés par des contrôles qualitatifs.

LES CONTRÔLES ADMINISTRATIFS

Ils ont pour objet de vérifier la conformité du bon de commande avec le bordereau de livraison et le produit livré (références, quantités...).

Le contrôle administratif peut se faire en plusieurs étapes par des personnes différentes.

LES CONTRÔLES QUALITATIFS

Ils ont pour objet de vérifier la conformité des produits réceptionnés par rapport aux exigences spécifiées lors de la commande.

PRODUITS DE RETOUR DE SOUS-TRAITANCE

Dans certains cas, la réalisation du produit nécessite d'intégrer une ou plusieurs opérations de sous-traitance pendant le cycle de fabrication. De retour de sous-traitance, ces produits subissent un contrôle réception identique à celui appliqué aux matières premières achetées. Les produits contrôlés conformes réintègrent le circuit normal de fabrication.

CONTRÔLE DU PRODUIT FINI

Il appartient au responsable de l'atelier de façonnage de vérifier la conformité du produit transformé par son service (y compris le conditionnement), ainsi que de vérifier les enregistrements des contrôles prévus en cours de fabrication (planifiés sur la pochette de travail) ont été établis et que les résultats sont conformes.

ENREGISTREMENT DU CONTRÔLE FINAL

Lorsque le produit final répond aux critères demandés par le client, le responsable du façonnage clôture le dossier de fabrication en apposant son visa sur la pochette de travail. Cette clôture de dossier autorise la réalisation du bulletin de livraison et libère le produit du processus de fabrication.

MATÉRIEL SPÉCIFIQUE D'AIDE À LA QUALITÉ

- Le transfert en ligne des courbes d'encrage du prépresse aux presses offset.
- Le système Image Control embarqué sur chaque machine assure une stabilité chromique tout au long du tirage.



LABEL IMPRIM'VERT®

Notre Société est certifiée label IMPRIM'VERT®

Depuis de nombreuses années, notre imprimerie est en conformité avec la gestion et le recyclage des déchets. Ces derniers sont éliminés de façon conforme à la réglementation en vigueur par des prestataires agréés.

AUCUN DÉCHET BAIN DE DÉVELOPPEMENT

L'entreprise est équipée d'un CTP de dernière génération avec gravure thermique. La confection de nos plaques est assurée sans chimie, ces dernières sont gravées au laser thermique et reproduisent fidèlement les fichiers imposés.

GESTION DÉCHETS « CHIFFONS ET EMBALLAGES SOUILLÉS »

Utilisation de chiffons lavables Euronet. Les chiffons souillés sont jetés dans des poubelles à couvercles puis regroupés dans un fût mis à disposition par Euronet. Les fûts de chiffons usagés sont entreposés dans un local de stockage des produits à l'extérieur des ateliers. Les boîtes d'encre (2.5 kg) et certains bidons souillés sont mis dans une benne DIS récupérée mensuellement par une entreprise spécialisée.

GESTION DÉCHETS « SOLVANTS »

Les résidus de solvants sont mis dans des fûts étiquetés et récupérés par une entreprise spécialisée. Le lavage des encrins se fait sur les machines à l'aide de chiffons lavables.

GESTION DÉCHETS « AUTRES DÉCHETS DANGEREUX »

Les cartouches de toner vides des imprimantes de bureau sont reprises par le fournisseur. Les bombes aérosols sont mises dans la benne DIS. Les cartouches de traceur ne sont pour l'instant pas reprises par notre fournisseur et sont stockées dans l'atelier PAO en attendant de trouver une filière.

STOCKAGE DES PRODUITS CHIMIQUES

Les produits liquides dangereux (comme l'alcool isopropylique, le déglaceur, l'additif de mouillage, les solvants de nettoyage) sont stockés dans un local à l'extérieur des ateliers et sur rétention. Des fiches de données de sécurité sont mises à la disposition des opérateurs.

LES PRODUITS ÉTIQUETÉS TOXIQUES

Aucun produit étiqueté toxique n'est utilisé dans l'entreprise.

AUTRES ASPECT ENVIRONNEMENTAUX (AIR, EAU, BRUIT, ÉNERGIE)

- Le site de production est implanté sur un parc d'activités économiques. Aucune plainte de riverain n'a été enregistrée à ce jour concernant le bruit ou d'éventuelles odeurs.
- L'unique source d'énergie est l'électricité. Le chauffage se fait grâce à une pompe à chaleur permettant un rafraîchissement l'été. Les circuits de fréon sont vérifiés annuellement.
- Le circuit de refroidissement des presses est en circuit fermé et l'eau est refroidie à l'aide de ventilateurs situés à l'extérieur du bâtiment.
- L'hygrométrie dans les ateliers de production est contrôlée automatiquement ; des buses dispersées dans chaque local concerné garantissent une atmosphère idéale. Le système bénéficie d'une maintenance annuelle garantissant une hygiène et une purification irréprochable.
- Tous nos chariots élévateurs fonctionnent sur batteries et la recharge de ces dernières s'effectue dans des zones bien déterminées.
- Nous disposons d'une évacuation automatique des rognures pour le service finition. Celle-ci consiste à aspirer directement des déchets papier en sortie de machine (massicot, plieuse, encarteuse) vers un compacteur destiné au recyclage. Ces chutes de papier sont recyclées via un partenariat avec une société spécialisée.
- Un livret des consignes d'hygiène, de sécurité et d'environnement édité en interne et remis à chaque salarié évoque la gestion des déchets et donne des explications sur les différentes catégories de déchet et produits à risques. Celui-ci aborde également les consignes d'hygiène et de sécurité ainsi que les équipements de protection pour chaque poste.
- Les plaques d'impression en aluminium sont recyclées via un partenariat avec une société spécialisée.
- Les plastiques sont recyclés dans des filières adaptées au traitement après tri au sein de notre entreprise.



CERTIFICATIONS FSC® ET PEFC

Notre Société a obtenu les certifications FSC® et PEFC

Afin d'assurer une gestion responsable des forêts, 2 principales certifications (FSC® et PEFC) ont été mises en place.

Au travers de notre démarche commerciale nous nous efforçons de préconiser l'utilisation de ces supports labellisés qui ne modifieront en rien la reproduction de vos imprimés.

Ainsi comme la viande de bœuf chez votre boucher, vous achetez du papier dont la provenance des pâtes à papier est connue. La chaîne de contrôle vérifie et certifie l'origine du bois, de l'exploitant forestier jusqu'à l'imprimeur, en passant par les usines de production de papiers.

Dans le cadre de l'utilisation de papiers certifiés vous pourrez apposer les logos FSC® ou PEFC sur vos documents, accompagnés de nos numéros de licence unique.

La certification auprès de ces organismes nous garantit l'exclusivité de l'utilisation de ces logos sur les documents imprimés.



FSC® C131463

La marque de la
gestion forestière
responsable



Promouvoir la gestion
durable de la forêt

CERTIFICATION PSO

PROCESS STANDARDISATION OFFSET ISO 12647-2

Ott Imprimeurs a obtenu la certification ISO 12647-2 au cours du dernier trimestre 2011.

Complétant nos normes généralistes ISO 9001 et ISO 14001, ce procédé de standardisation de l'impression s'adresse prioritairement au cœur de notre métier. Au travers de cette certification PSO nous validons la qualité et la stabilité de la couleur sur l'ensemble de la chaîne graphique, la gestion de la production imprimée est contrôlée, stable et répétitive dans le temps avec pour objectif le rendu colorimétrique optimal.

La certification repose sur la correspondance chromique entre les éléments rentrants (fichier/images/mise en page) et les éléments d'impression (insolation/formulation des encres/impression). La validation chromique est assurée par les écrans calibrés, la cabine de lumière blanche, l'épreuve numérique contractuelle incluant la gamme de contrôle (mediawedge UGRA/FOGRA), et l'éclairage normalisé sur l'ensemble du site de production.

La certification PSO selon ISO 12647-2 représente une réelle Garantie Qualité intégrée dans le cadre de notre processus d'amélioration continue.



NOTRE ENGAGEMENT SOCIAL

Mettre l'humain au cœur de notre entreprise avec le respect de justes valeurs

Notre politique sociale

Notre engagement repose avant tout sur la bonne compréhension et l'implication au quotidien de nos collaborateurs et de nos institutions représentatives du personnel dans les discussions et les enjeux de notre politique sociale en rapport avec notre activité. Notre société a signé un accord sur la parité en 2015 et nous nous efforçons de respecter la parité dans le recrutement, la rémunération et le nombre de poste dans les différents services.

Insertion sociale et professionnelle

Nous portons une attention particulière à l'emploi de travailleurs handicapés au sein de notre société, ainsi qu'à la gestion de travaux manuels de sous-traitance en partenariat avec des structures adaptées locales. Nous employons actuellement 7 personnes à temps plein présentant un handicap et bénéficions d'équivalence en unité de valeur pour les emplois assurés avec les contrats établis auprès des ESAT et Pôles d'Insertion Sociale et professionnelle de la Région pour des travaux manuels effectués au sein même de notre société sur le site de Wasselonne (67) en collaboration avec notre encadrement et notre personnel.

A noter que pour certains travaux spécifiques cette sous-traitance manuelle est gérée auprès de CAT spécialisés, labélisés et certifiés pour la manipulation de produits sensibles, notamment dans les domaines pharmaceutique et cosmétologique (salle blanche, équipement adapté, ...)

CSE et Commission Santé, Sécurité et Conditions de Travail (CSSCT)

Notre société dispose d'une commission CSSCT qui se réunit chaque trimestre en collaboration avec la médecine du travail et l'inspection du travail pour évoquer les améliorations liées aux conditions de travail et valider ensemble les investissements à réaliser. Les formations obligatoires et préventives sont toutes répertoriées, et l'ensemble du personnel est concerné en fonction des nécessités de chaque service (port protection auditives, premier secours, incendie, CACES,...)

Formation

Nous veillons tout particulièrement à la formation constante de nos salariés.

Ces formations sont assurées par des organismes spécialisés, par nos partenaires fabricants de machine, en interne, et en fonction des besoins analysés lors de nos audits sur site et lors des entretiens individuels annuels.

Communication interne

Un livret d'accueil présentant les consignes d'hygiène, de sécurité et d'environnement est édité en interne et remis à chaque salarié et stagiaire.

Des espaces d'affichages dédiés permettent de diffuser toutes les informations liées à l'activité de notre société.

Mécénat et partenariat

Nous nous efforçons de promouvoir le partenariat et le mécénat en intégrant dans nos politiques de soutien et d'accompagnement des structures locales ou régionales en vue de leur plus grand rayonnement. D'un point de vue financier ou avec l'apport de compétences, nous sommes attachés à soutenir des projets avec lesquels nous partageons les valeurs.

RSE EcoVadis

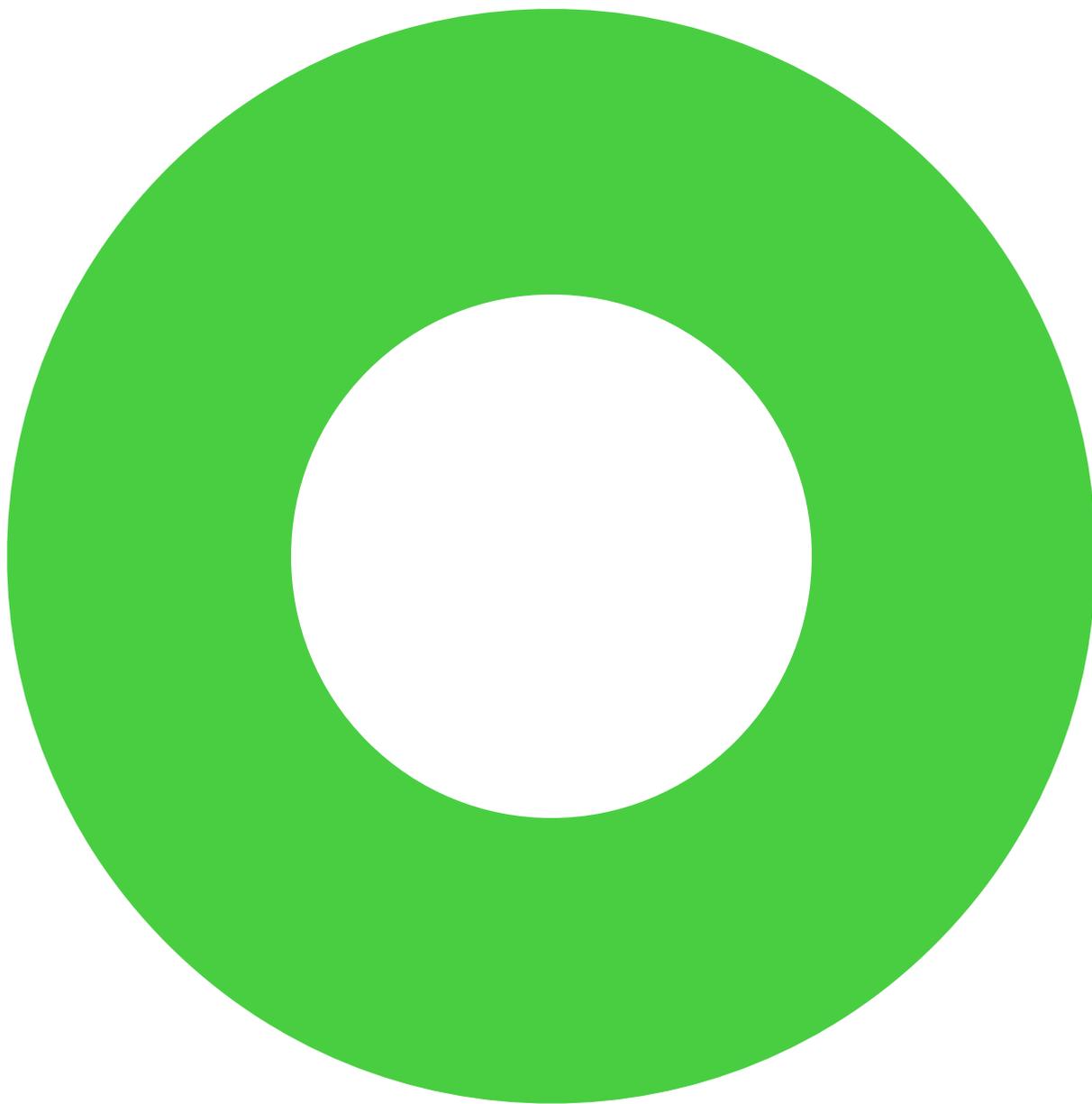


Notre société a été scorée avec la médaille de bronze en 2025 par la plateforme d'évaluation **EcoVadis**. Cette évaluation est basée sur un vaste spectre de systèmes de gestion non financiers, dans les thèmes de l'environnement, le social et les droits humains, l'éthique et les achats responsables.

Bilan des Émissions de Gaz à Effet de Serre (BEGES)

En 2024 notre société a intensifié son engagement en faveur de la protection de l'environnement avec la réalisation de son premier bilan BEGES qui contribuera à la mise en place d'actions d'amélioration pour réduire notre impact carbone.

Le bilan complet est téléchargeable sur notre site internet dans la rubrique « Environnement ».



WASELONNE

PAE Les Pins
67319 Wasselonne Cedex
T +33 (0)3 88 59 11 22
F +33 (0)3 88 87 27 01
E ottimp@ott-imprimeurs.fr
I www.ott-imprimeurs.fr

**PARIS
LYON**

Bureaux commerciaux